



COGNAC LASER a opté pour la qualité supérieure **LaserpressPlus®** de Van Heyghen Staal



Van Heyghen Staal a été fondé en 1981 et est devenu au cours des années une valeur établie dans la sidérurgie européenne. Van Heyghen Staal, avec sa société sœur Europickling, transforme environ 500.000 Tonnes d'acier par an sur le site d'Evergem en Belgique, dans le port de Gand, auxquelles s'ajoutent 200.000 tonnes sur le nouveau site en Pologne.

L'entreprise a développé quelques produits innovants, en particulier à destination des entreprises qui découpent la tôle au laser sous l'appellation LaserpressPlus®. Grâce à sa structure à granulage fin, sa limite d'élasticité plus élevée et sa tolérance sur planéité garantie de maximum 3mm/m, cette qualité répond aux exigences les plus sévères en matière de découpe et de formage à froid. Van Heyghen Staal peut facilement livrer des dimensions spécifiques.

Ce sont ces caractéristiques très particulières qui ont intéressé la société Cognac Laser, fondée en 1998 qui dispose de capacités de production en découpe laser de haute précision avec trois machines 2000 x 4000 mixtes tôle/tube. Spécialisée dans la sous-traitance du prototype à la série, l'entreprise basée à Merpins (16) intègre également le pliage de tôles, manuel ou robotisé jusqu'à 4 mètres, la soudure et le cintrage de tubes.



Environ 1000 tonnes d'acier (jusqu'à 25 mm) et 200 tonnes d'inox (jusqu'à 20 mm) sont consommées chaque année pour sa clientèle industrielle variée du grand Ouest.

La collaboration entre Cognac Laser et Van Heyghen Staal a débuté alors que l'entreprise était confrontée à des problèmes de planéité après découpe avec les tôles de ses précédents fournisseurs et à la nécessité de rester compétitif sur un marché concurrentiel.

En effet, ces défauts perturbaient l'organisation de l'entreprise, en particulier lors de la découpe et du pliage avec des libérations des tensions aléatoires. Les vitesses d'usinage étaient réduites et le pliage ne pouvait être confié qu'à des plieurs très expérimentés.

Les premiers tests réalisés avec les tôles de qualité LaserpressPlus® ont totalement changé les habitudes chez Cognac Laser qui a pu se concentrer exclusivement sur son savoir-faire plutôt que d'avoir à corriger les limites du précédent produit sidérurgique. L'aspect impeccable de la matière est également un argument important pour les clients de l'entreprise.

Avantages pour la découpe au Laser ou au Plasma

1. Qualité et vitesse de coupe: gains jusqu'à 30% grâce à une faible teneur en Silicium et un aspect de surface adapté à la découpe.
2. Planéité parfaite.
3. Déformation plus limitée de la pièce découpée.
4. Bavure minimisée.

Avantages pour le pliage, l'emboutissage et le poinçonnage automatique

1. Haute limite élastique = formage à froid excellent.
2. Tolérances de planéité = 3mm/m
3. Meilleure uniformité du produit = meilleure reproductibilité des formes.

LE SECRET DE LA QUALITE LASERPRESSPLUS®

Ce résultat exclusif est obtenu grâce au laminoir quarto en ligne. Ce laminoir quarto élimine les tensions internes dans la tôle, garantit une excellente planéité, améliore l'aspect de surface et réduit les variations d'épaisseur. Le laminoir quarto en ligne optimise la qualité par un laminage à froid combiné avec plusieurs planages correctifs. Ainsi Van Heyghen Staal peut vous garantir un allongement continu et mesuré de 100% de l'épaisseur, sur la totalité de la tôle !

Van Heyghen Staal vient d'élargir sa gamme de tôles découpées LaserpressPlus® avec le produit EASYCLEAN 9940®, un film sec qui protège la surface de la tôle contre la corrosion. Grâce à cette nouveauté, il est possible de travailler avec des systèmes de découpe automatisés sans aucun problème, car les tôles ne collent plus l'une à l'autre. Avantage complémentaire, sa compatibilité avec la majorité des types de peinture, ce qui rend le dégraissage inutile.

www.vanheyghenstaal.be

www.cognac-laser.fr

